



注：※ 轴承座可能因为改进改型、不同规格、不同用途而在外形、结构上有所差异

※ 欢迎访问宙斯泵业网站观看安装指导视频



1. 在主轴前端（有螺纹端）套入前轴承



2. 用工具敲打轴承内圈，使其安装到位 ※注①



3. 在主轴后端套入轴肩过渡圈一



4. 套入平面轴承的紧圈



5. 用工具将平面轴承的紧圈安装到位



6. 套入平面轴承的钢球



7. 套入平面轴承的松圈



8. 套入轴肩过渡圈二



9. 轴肩过渡圈二直角台阶端朝下，坡角台阶端朝上



10. 套入后轴承



11. 用工具将后轴承安装到位



12. 检查轴承转动是否灵活 ※注②



13. 从轴承座前端将主轴装入轴承座



14. 用木锤轻轻敲击，使其安装到位 ※注③



15. 在前轴承侧盖内装上油封及青壳纸垫



16. 安装前轴承侧盖（前轴承侧盖上的两只小孔水平放置）



17. 用螺栓将其与轴承座固定，并对角均匀拧紧



18. 在后轴承侧盖内装上油封及青壳纸垫



19. 安装后轴承侧盖



20. 用螺栓将其与轴承座固定，并对角均匀拧紧



21. 安装联轴器



22. 轻轻敲打联轴器，使其安装到位



23. 插入键，将其敲击安装到位



24. 最后用手盘动联轴器，检查转动是否灵活

注①：在主轴轴承档位置涂上少量润滑油，更容易安装轴承；严禁敲打轴承外圈！注②：如果轴承转动不灵活，可用锤向轴肩过渡圈二内侧轻轻敲打，使轴承能灵活转动。注③：将前后轴承固定在轴承座内，使前后轴承外圈到轴承座两端留有相等间隙。